

**Ogniowo ocynkowane blachy i taśmy z miękkich stali do kształtowania na zimno** DIN EN 10142 (2000-07)

Rodzaj stali		Gwarancja zachowania parametrów wytrzymałościowych <sup>1)</sup>	Wytrzymałość na rozciąganie $R_m$ N/mm <sup>2</sup>	Granica plastyczności $R_e$ N/mm <sup>2</sup>	Wydłużenie na zerwanie A %	Okres wolny od śladów płynięcia <sup>2)</sup> m-c	Klasa jakości obróbki na zimno
Skrótowe oznaczenie	Numer materiałowy						
DX51D+Z DX51D+ZF	1.0226+Z 1.0226+ZF	8 dni	270...500	-	22	1	maszynowe zaginanie
DX52D+Z DX52D+ZF	1.0350+Z 1.0350+ZF	8 dni	270...420	140...300	26	1	ciągnięcie
DX53D+Z DX53D+ZF	1.0355+Z 1.0355+ZF	6 m-cy	270...380	140...260	30	6	ciągnięcie głębokie
DX54D+Z	1.0306+Z	6 m-cy	270...350	140...220	36	6	ciągnięcie głębokie podwyższonej jakości
DX56D+Z DX56D+ZF	1.0322+Z 1.0322+ZF	6 m-cy	270...350	120...180	39 37	6	ciągnięcie głębokie specjalnej jakości

<sup>1)</sup> Podane wartości wytrzymałości na rozciąganie  $R_m$ , granicy plastyczności  $R_e$ , wydłużenia przy zerwaniu A% są gwarantowane wyłącznie w podanym okresie.

<sup>2)</sup> Przy dalszej obróbce plastycznej, np. przy głębokim ciągnięciu, nie występują w podanym okresie żadne ślady płynięcia.

**Skład, właściwości i struktury powłok**

Ozna - czenie	Rodzaj, właściwości	Ozna - czenie	Struktura
+Z	powłoka z czystego cynku, powierzchnia lśniaco-wzorzysta, ochrona przed korozją atmosferyczną	N M	znane cynkowe wzory różnej wielkości drobne cynkowe wzory
+ZF	powłoka odporna na ścieranie ze stopu cynkowo-żelazowego, powierzchnia jednolicie szara, ochrona przed korozją	R	powierzchnia jednolicie matowo-szara (dane o strukturze tylko w wypadku powłoki +ZF)

Blacha EN 10142 - **DX53D+ZF100-R-B**: blacha ze stali DX53D, powlekana stopem cynkowożelazowym w ilości 100 g/m<sup>2</sup>, jednolicie matowo-szara (R) z ulepszoną (B) powierzchnią