

Blacha walcowana na zimno

Gatunki - stal do kształtowania na zimno- EN 10130:2006 (*)							
EN 10130: 2006	CSN	PN-81/H-92121: 1981	PN-87/H-92143: 1987	ASTM	JIS G3141: 1996	EN 10027-2: 1997	Stare oznaczenia
DC01 (*)	11331	B, G		A 366 CQ	SPCC	1.0330	
DC01 AM FCE							
DC03 (*)							
DC03 AM FCE	11301		SB	A 619 DQ	SPCD	1.0347	Solstamp 03
DC04 (*)							
DC04 AM FCE	11305		SSB	A 620 DQSK	SPCE	1.0338	Solstamp 04
DC05 (*)			USB			1.0312	Solstamp 05
DC06 (*)						1.0873	Solstamp 06
DC07 (*)						1.0898	

Wymiary						
Grubość [mm]	Szerokość min.	Szerokość max.				
		DC01 EN 10130, DC02 AM FCE	DC03 EN 10130 DC03 AM FCE DC04 EN 10130 DC04 AM FCE	DC05 EN 10130	DC06 EN 10130	DC07 EN 10130
0,40 ≤ gr < 0,45	600	1635	1635	1635	1480	-
0,45 ≤ gr < 0,50						
0,50 ≤ gr < 0,55		1675	1675	1650	1590	1640
0,55 ≤ gr < 0,60						
0,60 ≤ gr < 0,65		1865	1860	1860	1640	1750
0,65 ≤ gr < 0,70						
0,70 ≤ gr < 0,75		1885	1880	1880	1835	1865
0,75 ≤ gr < 0,80						
0,80 ≤ gr < 2,85		1975	1975	1975	1920	1865
2,85 ≤ gr < 3,00						
	2065	2065	2065	2000		
				2065		

Własności mechaniczne - stal do kształtowania na zimno- EN 10130:2006

Gatunek	Kierunek	Grubość [mm]	R_e [Mpa]	R_m [Mpa]	A₈₀ [%]	MP gwarant. [m-c]	r 90	n 90
DC01 EN 10130	T	0,3-0,5	140-320	270-410	≥24	-	-	-
		0,5-0,7	140-300		≥26			
		0,7-3	140-280		≥28			
DC02 AM FCE	T	0,3-0,5	170-320	270-400	≥26	-	-	-
		0,5-0,7	170-300		≥28			
		0,7-3	170-280		≥30			
DC03 EN 10130	T	0,3-0,5	140-280	270-370	≥30	≥6	-	-
		0,5-0,7	140-260		≥32		≥1,3	
		0,7-2	140-240		≥34		≥1,1	
		2-3						
DC03 AM FCE	T	0,3-0,5	140-280	280-360	≥30	≥6	-	≥0,160
		0,5-0,7	140-260		≥32		≥1,3	
		0,7-2	180-230		≥34		≥1,1	
		2-3						
DC04 EN 10130	T	0,3-0,5	140-250	270-350	≥34	≥6	-	-
		0,5-0,7	140-230		≥36		≥1,6	
		0,7-2	140-210		≥38		≥0,180	
		2-3						
DC04 AM FCE	T	0,3-0,5	140-250	270-350	≥34	≥6	-	≥0,190
		0,5-0,7	140-230		≥36		≥1,8	
		0,7-2	140-210		≥38		≥1,6	
		2-3						
DC05 EN 10130	T	0,3-0,5	140-220	270-330	≥36	≥6	-	-
		0,5-0,7	140-200		≥38		≥1,9	
		0,7-2	140-180		≥40		≥0,200	
		2-3						

Własności mechaniczne - stal do kształtowania na zimno- EN 10130:2006 c.d.

Gatunek	Kierunek	Grubość [mm]	R_e [Mpa]	R_m [Mpa]	A_{80} [%]	MP gwarant. [m-c]	r 90	n 90
DC06 EN 10130	T	0,3-0,5	120-210	270-330	≥37	≥6	-	-
		0,5-0,7	120-190		≥39		≥2,1	≥0,220
		0,7-2	120-170		≥41		≥1,9	
		2-3						
DC07 EN 10130	T	0,3-0,7	100-170	250-310	≥42	≥6	≥2,5	≥0,230
		0,7-2	100-150		≥44		≥2,3	
		2-3						

Skład chemiczny - stal na zbiorniki do gazów - EN 10120: 2008

Gatunek	C [%]	Mn [%]	P [%]	S [%]	Si [%]	Al. [%]	Ti [%]	Galwanizacja
DC01 (*)	≤0,120	≤0,60	≤0,045	≤0,045	-	-	-	NIE
DC01 AM FCE	0,02-0,10	≤0,50	≤0,025	≤0,025	≤0,03	≥0,020	-	KLASA 1
DC03 (*)	≤0,100	≤0,45	≤0,035	≤0,035	-	-	-	-
DC03 AM FCE	≤0,100	≤0,45	≤0,025	≤0,025	≤0,03	≥0,020	-	KLASA 1
DC04 (*)	≤0,080	≤0,40	≤0,030	≤0,030	-	-	-	-
DC04 AM FCE	≤0,080	≤0,40	≤0,025	≤0,025	≤0,03	≥0,020	-	KLASA 1
DC05 (*)	≤0,060	≤0,35	≤0,025	≤0,025	-	-	-	-
DC06 (*)	≤0,020	≤0,25	≤0,020	≤0,020	-	-	≤0,300	-
DC07 (*)	≤0,010	≤0,20	≤0,020	≤0,020	-	-	≤0,200	-