

***Blacha walcowana na gorąco*****Gatunki - stal wysokowęglowa - EN 10083-2: 2006 <sup>[\*]</sup> - wg. AM FCE]**

<b><i>EN 10083-2: 2006</i></b>	<b><i>EN 10132-4: 2000</i></b>	<b><i>DIN 17200</i></b>	<b><i>BS 970 - BS 5867</i></b>
C22E			
C40E			
C40E *		Ck40	080M40
C45E			
C45E *		Ck45	080M46
C50E			
C50E *		Ck50	080M50
C60E			
C60E *		Ck60	070M60
C67S *	C67S	Ck67	CS70
C75S *	C75S	Ck75	CS80
C100S *	C100S	Ck101	CS95

Wymiary											
Grubość [mm]	C22E EN 10083-2		C40E EN 10083-2 C40E AM FCE		C45E EN 10083-2 C45E AM FCE C50E EN 10083-2 C50E AM FCE		C60E EN 10083-2 C60E AM FCE C67S AM FCE C75S AM FCE		C100S AM FCE		
	Szerokość		Szerokość		Szerokość		Szerokość		Szerokość		
	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	
2,00 ≤ gr < 2,25	800	1500	1000	1330	1000	1330	1000	1330	1000	1330	
2,25 ≤ gr < 2,50				1360		1360		1360		1360	
2,50 ≤ gr < 5,00				1390		1390		1390		-	-
5,00 ≤ gr < 8,00											
8,00 ≤ gr < 10,00											
10,00 ≤ gr < 12,00	-	-	-	-	-	-	-				

Skład chemiczny										
Gatunek	C [%]	Mn [%]	P [%]	S [%]	Si [%]	Al. [%]	Cr [%]	Ni [%]	Mo [%]	(*)
C22E EN 10083-2	0,170-0,240	0,40-0,70	≤0,030	≤0,035	≤0,40	-	≤0,40	≤0,40	≤0,10	+
C40E EN 10083-2	0,37-0,440	0,50-0,80	≤0,030	≤0,035	≤0,40	-	≤0,40	≤0,40	≤0,10	+
C40E AM FCE	0,370- <b>0,430</b>	<b>0,60</b> -0,80	<b>≤0,025</b>	<b>≤0,005</b>	<b>0,15-0,25</b>	<b>0,010-0,035</b>	<b>0,20-0,35</b>	<b>≤0,10</b>	≤0,10	+
C45E EN 10083-2	0,420-0,500	0,50-0,80	≤0,030	≤0,035	≤0,40	-	≤0,40	≤0,40	≤0,10	+
C45E AM FCE	0,420- <b>0,480</b>	<b>0,60</b> -0,80	<b>≤0,025</b>	<b>≤0,005</b>	<b>0,15-0,25</b>	<b>0,010-0,035</b>	<b>0,20-0,35</b>	<b>≤0,10</b>	≤0,10	+
C50E EN 10083-2	0,470-0,550	0,60-0,90	≤0,030	≤0,035	≤0,40	-	≤0,40	≤0,40	≤0,10	+
C50E AM FCE	0,470- <b>0,520</b>	0,60- <b>0,80</b>	<b>≤0,025</b>	<b>≤0,005</b>	<b>0,15-0,25</b>	<b>0,010-0,035</b>	<b>0,20-0,35</b>	<b>≤0,10</b>	≤0,10	+
C60E EN 10083-2	0,570-0,650	0,60-0,90	≤0,030	≤0,035	≤0,40	-	≤0,40	≤0,40	≤0,10	+
C60E AM FCE	0,570-0,650	0,60- <b>0,75</b>	<b>≤0,025</b>	<b>≤0,005</b>	<b>0,15-0,25</b>	<b>0,010-0,035</b>	<b>0,20-0,35</b>	<b>≤0,10</b>	≤0,10	+
C67S AM FCE	0,650-0,730	0,60- <b>0,75</b>	≤0,025	<b>≤0,005</b>	0,15- <b>0,25</b>	0,010- <b>0,030</b>	<b>0,20-0,30</b>	<b>≤0,10</b>	<b>≤0,10</b>	
C75S AM FCE	0,700-0,800	0,60- <b>0,75</b>	≤0,025	<b>≤0,005</b>	0,15- <b>0,25</b>	<b>≤0,010</b>	<b>0,20-0,30</b>	<b>≤0,10</b>	≤0,10	
C100S AM FCE	<b>0,980</b> -1,050	<b>0,40-0,50</b>	≤0,025	<b>≤0,005</b>	<b>0,20-0,30</b>	<b>≤0,010</b>	<b>0,20-0,25</b>	<b>≤0,10</b>	<b>≤0,10</b>	

(\*) - suma procentów masowych trzech elementów chromu, niklu i molibdenu nie może przekroczyć 0,63%